

ใบร้องขอดำเนินการด้านเอกสาร
Document Action Request (DAR)

DAR No. : 25-LE0060

สำเนา : 20

(สำหรับ DCC)

คำร้อง : ฉบับใหม่ ฉบับเปลี่ยนแปลง/แก้ไข ฉบับยกเลิก/หมดอายุ
 ขอสำเนาควบคุม ขอสำเนาไม่ควบคุม อื่นๆ _____

ชนิดเอกสารควบคุม : คู่มือคุณภาพ (QM) ระเบียบปฏิบัติงาน (QP) วิธีปฏิบัติงาน (WI) เอกสารสนับสนุน (SD)
 แบบฟอร์ม (FM) เอกสารภายนอก (ED) อื่นๆ _____

วันที่ส่งเอกสาร/ขอดำเนินการ : 9/7/2568 ลายเซ็น
ผู้จัดเตรียม/ผู้ขอดำเนินการ : นางสาวกชกร ไกรสรสวัสดิ์
ผู้ทบทวนเอกสาร (ลำดับที่ 1) : นายวทีญญู แสนโกชน์
ผู้ทบทวนเอกสาร (ลำดับที่ 2) : _____

หน่วยงาน : LES
วันที่บังคับใช้ : 16 ก.ค. 2568 (สำหรับ DCC)


หมายเลขเอกสารควบคุม : WI-LE-001 ลำดับการแก้ไข (Revision) : 03 04

ชื่อเอกสารควบคุม : ขั้นตอนการให้บริการกำจัดแมลงและไขแมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ (RF Technology Pilot Plant)

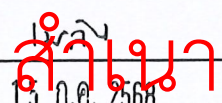
รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง / แก้ไขเอกสารควบคุม

หัวข้อ / ตำแหน่ง	รายละเอียดก่อนการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข	รายละเอียดหลังการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข
4.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	เดิม ลำดับที่ 12 Flow Chart การดำเนินงาน ตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ	เพิ่มการดำเนินงาน ดังนี้ Flow Chart การดำเนินงาน ตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ ↓ ยืนยันราคาการให้บริการพร้อมเรียกชำระค่าบริการ และออกใบเสร็จรับเงิน
	รายละเอียดการดำเนินงาน 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนของข้าวทั้งหมด ที่แล้วเสร็จ (น้ำหนักข้าวทั้งหมดให้ชั่งด้วยเครื่องชั่งรับเข้าข้าวสาร) 2. บันทึกผลที่ได้ลงในเอกสารบันทึกผลการตรวจสอบน้ำหนักและ จำนวนการผลิตผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ (FM-LE-018)	เพิ่มรายละเอียดการดำเนินงาน ข้อ 3 และ 4 3. ยืนยันรายการและราคาการให้บริการกับลูกค้าพร้อมกันเรียกชำระค่าบริการ 4. ดำเนินการออกใบเสร็จรับเงิน โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการออกใบเสร็จรับเงิน (WI-AF-004)
	เดิม ลำดับที่ 13 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้ หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ลูกค้านำสำเนา ใบเสนอราคามาแสดงกับเจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ เพื่อตรวจสอบ ความถูกต้อง และให้ดำเนินการส่งมอบผลิตภัณฑ์แก้ไข พร้อมกับใบส่งสินค้า (FM-LE-016) และทำแบบประเมินความพึงพอใจ การรับบริการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยโรงงานต้นแบบ ถือเป็นความสำเร็จ การดำเนินงาน	แก้ไข รายละเอียดการดำเนินการ เป็น STEP ศูนย์ควบคุมเอกสาร หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ลูกค้านำสำเนาใบเสนอราคา แสดงกับเจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และให้ดำเนินการ ส่งมอบผลิตภัณฑ์แก่ลูกค้า พร้อมกับใบส่งสินค้า (FM-LE-016), ใบเสร็จรับเงิน และแบบประเมินความพึงพอใจการรับบริการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยโรงงานต้นแบบ ถือเป็นความสำเร็จการดำเนินงาน
5.เอกสารที่เกี่ยวข้อง	เดิมมีเอกสารที่เกี่ยวข้องตั้งแต่ 5.1 - 5.14	เพิ่ม 5.15 - 5.16 ดังนี้ 5.15 WI-AF-004 ขั้นตอนการออกใบเสร็จรับเงิน 5.16 ใบเสร็จรับเงิน
		<input type="checkbox"/> (มีต่อหน้าถัดไป)

เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร:

()
14 ก.ค. 2568

อนุมัติการใช้เอกสาร :

()
15 ก.ค. 2568

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนการให้บริการกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

2. ขอบเขต

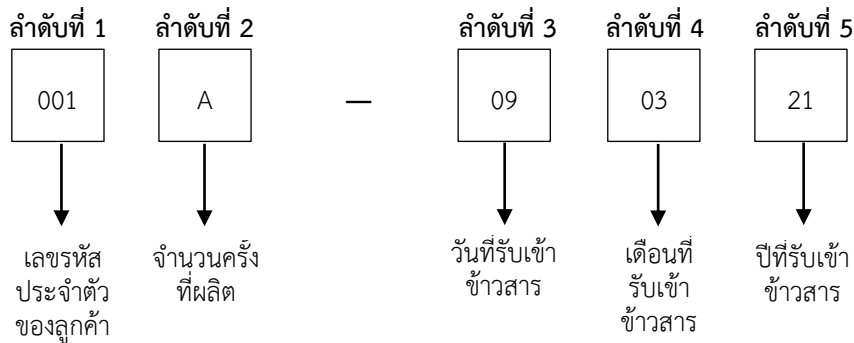
เอกสารฉบับนี้เป็นข้อปฏิบัติที่ใช้สำหรับดำเนินการให้บริการกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ ตั้งแต่กระบวนการรับความต้องการของลูกค้า จนถึงการส่งมอบให้กับลูกค้า ของโรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (RF Technology Pilot Plant)

3. คำนิยาม

- 3.1 UTD RF (Uniform Thermal Distribution of Radio Frequency) หมายถึง รูปแบบการให้ความร้อนอย่างสม่ำเสมอโดยใช้คลื่นความถี่วิทยุเพื่อใช้กำจัดแมลงและไข่ที่อยู่ในเมล็ดข้าว โดยใช้เวลาดำเนินการ
- 3.2 การบรรจุแบบสุญญากาศ หมายถึง การบรรจุโดยเอาอากาศออกจากบรรจุภัณฑ์ก่อนปิดผนึก เป็นการลดปริมาณออกซิเจนในถุง ยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรีย หรือ เชื้อรา และป้องกันการระเหยของส่วนประกอบที่ระเหยได้
- 3.3 ค่าความชื้น (Moisture Content) หมายถึง ค่าที่บ่งชี้ปริมาณน้ำที่มีอยู่ในอาหาร
- 3.4 เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ หมายถึง พนักงานบริหารจัดการโรงงานต้นแบบเทคโนโลยี ช่างเทคนิคสนับสนุนงานโรงงานต้นแบบเทคโนโลยี หรือพนักงานสนับสนุนการปฏิบัติงาน
- 3.5 บรรจุภัณฑ์ หมายถึง ซองบรรจุข้าว Vacuum

4. ขั้นตอนและวิธีปฏิบัติ

4.1 การตั้งหมายเลขล็อตการผลิต (Lot Number)



- ลำดับที่ 1 : เลขรหัสประจำตัวของลูกค้า มี 3 หลัก เริ่มตั้งแต่ 001, 002,.....999
- ลำดับที่ 2 : จำนวนครั้งที่ผลิต หรือการใช้บริการซ้ำของลูกค้า เริ่มจาก A, B,..... Z
- ลำดับที่ 3 : วันที่รับเข้าข้าวสาร ระบุเป็น 01, 02,.....31
- ลำดับที่ 4 : เดือนที่รับเข้าข้าวสาร ระบุเป็นตัวเลขของเดือนนั้น ๆ 01, 02,.....12
- ลำดับที่ 5 : ปีที่รับเข้าข้าวสาร โดยระบุเป็นปี ค.ศ. สองหลักสุดท้าย

ตัวอย่าง

001A-090321 หมายถึง การผลิตข้าวของลูกค้ารหัส 001 ชื่อคุณ XXX ทำการผลิตให้ลูกค้ารายนี้เป็นครั้งที่ 1 โดยรับเข้าข้าวสาร เมื่อวันที่ 9 เดือนมีนาคม ค.ศ.2021

สำเนา

4.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ลำดับ	ผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน	Flow Chart การดำเนินงาน	รายละเอียดการดำเนินการ
1	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)	<pre> graph TD Start([เริ่มต้น]) --> Process[รับความต้องการจากลูกค้า] Process --> End((A)) </pre>	<p>ขั้นตอนการรับความต้องการ (Customer Requirement)</p> <ol style="list-style-type: none"> ลูกค้าแจ้งความต้องการใช้บริการแก่เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ เช่น จำนวน ชนิด ข่าวสาร รูปแบบการบรรจุ เป็นต้น เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ทำการบันทึกข้อมูลของลูกค้าในตารางบันทึกความต้องการขอรับบริการต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (FM-LE-003) เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ จะแจ้งค่าใช้จ่าย บริการต่าง ๆ และแผนการให้บริการให้แก่ลูกค้าทราบก่อนการให้บริการ และแจ้งเงื่อนไขของการใช้บริการกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ (RF) โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้ <ol style="list-style-type: none"> ข่าวสารของลูกค้าต้องมีความชื้นอยู่ระหว่าง 13-16 % ตามมาตรฐานสินค้าเกษตร มกษ.4004 - 2560 [ข้าวไทย] (ED-LE-023) **หากความชื้นไม่อยู่ในช่วงที่กำหนด ไม่สามารถให้บริการกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ (RF) ได้ หากลูกค้าไม่มั่นใจว่าข้าวอยู่ในช่วงความชื้นที่กำหนด สามารถส่งตัวอย่างมาให้โรงงานฯ วิเคราะห์ก่อนได้ นัดหมายวันรับเข้าข่าวสาร

สำเนา

ลำดับ	ผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน	Flow Chart การดำเนินงาน	รายละเอียดการดำเนินการ
2	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<p>กรณีลูกค้ายินดีใช้บริการ</p> <ol style="list-style-type: none"> ลูกค้าลงนามในใบเสนอราคา (FM-LE-004) หรือตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษรกลับมายังโรงงานต้นแบบฯ และคัดลอกสำเนาใบเสนอราคาให้กับลูกค้าเพื่อใช้สำหรับการรับมอบผลิตภัณฑ์ ลูกค้านำข่าวสารมายังโรงงานต้นแบบฯ ตามวันนัดหมาย ดำเนินการบันทึกข้อมูลในระบบเอกสารในขั้นตอนต่อไป <p>กรณีที่ลูกค้าไม่ยินดีใช้บริการถือว่าเป็นอันเสร็จกระบวนการ</p>
3	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<p>ขั้นตอนการพิจารณาฐานข้อมูลลูกค้า</p> <ul style="list-style-type: none"> กรณีเป็นลูกค้าใหม่ เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ จะบันทึกข้อมูลลงในฐานข้อมูลในใบบันทึกข้อมูลผู้รับบริการโรงงานต้นแบบฯ กำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (FM-LE-001) ก่อนเข้าสู่ขั้นตอนต่อไป กรณีลูกค้าเดิม ที่มีฐานข้อมูลแล้ว เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ จะนำความต้องการจากขั้นตอนที่ 1 และ 2 บันทึกลงในตารางรายชื่อผู้ขอรับบริการโรงงานต้นแบบฯ กำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (RF Technology Pilot Plant) (FM-LE-002) และวางแผนการให้บริการได้เลย

สำเนา

ลำดับ	ผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน	Flow Chart การดำเนินงาน	รายละเอียดการดำเนินการ
4	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน,ช่างเทคนิค)		เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ทำการวางแผนการผลิต และวันเวลาสำหรับส่งมอบผลิตภัณฑ์ ดังที่กำหนดไว้ในตารางบันทึกความต้องการขอรับบริการต้นแบบกำจัดแมลงและไขแมลง ด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (FM-LE-003)
5	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ แจ้งแผนการให้บริการและการส่งมอบผลิตภัณฑ์ให้แก่ลูกค้าทราบ
6	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		ขั้นตอนการตรวจรับเข้าข่าวสารและบรรจุภัณฑ์ 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ รับเข้าและตรวจรับบรรจุภัณฑ์ ตามขั้นตอนการรับเข้าบรรจุภัณฑ์และข่าวสาร (WI-LE-015) 2. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจรับข่าวสาร ตามขั้นตอนการรับเข้าบรรจุภัณฑ์และข่าวสาร (WI-LE-015)
7	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน,ช่างเทคนิค)		เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ บันทึกข้อมูลที่ได้จากขั้นตอนที่ 4 ลงในตารางแผนการผลิต โรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไขแมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (FM-LE-015) และกำหนดเลข Lot Number

สำเนา

ลำดับ	ผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน	Flow Chart การดำเนินงาน	รายละเอียดการดำเนินการ
8	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ดำเนินการเปิดใช้บรรจุภัณฑ์ ตามขั้นตอนการรับเข้าบรรจุภัณฑ์และข่าวสาร (WI-LE-015)
9	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน,ช่างเทคนิค)		<p>ขั้นตอนการผลิต</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ดำเนินการผลิตตามลำดับลูกค้า ตามที่ได้วางแผนในขั้นตอนที่ 3 และ 4 2. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ บันทึกข้อมูลการผลิตลงในเอกสาร บันทึกการใช้งานเครื่อง UTD RF (FM-LE-007)
10	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<p>ขั้นตอนการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามวิธีการทำงานที่ระบุไว้ในเอกสาร 2. บันทึกผลที่ได้ ลงในเอกสารบันทึกการตรวจสอบผลิตภัณฑ์หลังกระบวนการ UTD RF (FM-LE-008)

สำเนา

ลำดับ	ผู้ที่เกี่ยวข้องในการดำเนินงาน	Flow Chart การดำเนินงาน	รายละเอียดการดำเนินการ
11	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<ol style="list-style-type: none"> 1. หากผลิตภัณฑ์ไม่ผ่านเกณฑ์การตรวจสอบคุณภาพ ให้ทำการติดป้ายกักกันผลิตภัณฑ์ (FM-LE-033) ทำการหาสาเหตุและแนวทางการแก้ไข 2. ทำการกรอกข้อมูลในแบบแก้ไข/เปลี่ยนแปลงการให้บริการ (Service Change Notice) (FM-LE-023) 3. ทำการแก้ไขตามแนวทางที่วางไว้ และดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ 4. ทำการออก NCR ตามขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง การปฏิบัติงานที่เกิดข้อผิดพลาด (QP-QS-002)
12	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<p>ขั้นตอนการตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนของข้าวทั้งหมดที่แล้วเสร็จ (น้ำหนักข้าวทั้งหมดให้ชั่งด้วยเครื่องชั่งรับเข้าข้าวสาร) 2. บันทึกผลที่ได้ลงในเอกสารบันทึกผลการตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนการผลิตผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ (FM-LE-018) 3. ยืนยันรายการและราคาการให้บริการกับลูกค้าพร้อมกับเรียกชำระค่าบริการ 4. ดำเนินการออกใบเสร็จรับเงิน โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการออกใบเสร็จรับเงิน (WI-AF-004)
13	เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ (ผู้ปฏิบัติงาน)		<p>หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ลูกค้านำสำเนาใบเสนอราคา มาแสดงกับเจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และให้ดำเนินการส่งมอบผลิตภัณฑ์แก่ลูกค้า พร้อมกับใบส่งสินค้า (FM-LE-016), ใบเสร็จรับเงิน และแบบประเมินความพึงพอใจการรับบริการพัฒนาผลิตภัณฑ์โดยโรงงานต้นแบบ ถือเป็น การเสร็จสิ้นการดำเนินงาน</p> <p style="text-align: right; color: red; font-size: 2em;">สำเนา</p>

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 5.1 QP-QS-002 การปฏิบัติงานที่เกิดข้อผิดพลาด
- 5.2 WI-LE-015 ขั้นตอนการรับบรรจุภัณฑ์ และการรับเข้าข่าวสารเพื่อกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ
- 5.3 ED-LE-023 มาตรฐานสินค้าเกษตร มกษ.4004 – 2560 [ข้าวไทย]
- 5.4 FM-LE-001 ใบบันทึกข้อมูลผู้รับบริการโรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ
- 5.5 FM-LE-002 ตารางรายชื่อผู้ขอรับบริการโรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (RF Technology Pilot Plant)
- 5.6 FM-LE-003 ตารางบันทึกความต้องการขอรับบริการต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ
- 5.7 FM-LE-004 ใบเสนอราคา
- 5.8 FM-LE-007 บันทึกการใช้งานเครื่อง UTD RF
- 5.9 FM-LE-008 บันทึกการตรวจสอบผลิตภัณฑ์หลังกระบวนการ UTD RF
- 5.10 FM-LE-015 ตารางแผนการผลิตโรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ
- 5.11 FM-LE-016 ใบส่งสินค้า
- 5.12 FM-LE-018 บันทึกผลการตรวจสอบน้ำหนักและจำนวนการผลิตผลิตภัณฑ์ก่อนการส่งมอบ
- 5.13 FM-LE-023 แบบแก้ไข/เปลี่ยนแปลงการให้บริการ (Service Change Notice)
- 5.14 FM-LE-033 ป้ายกักกันผลิตภัณฑ์
- 5.15 WI-AF-004 ขั้นตอนการออกใบเสร็จรับเงิน
- 5.16 ใบเสร็จรับเงิน

6. ประวัติการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

DAR No.	วันที่บังคับใช้	REV.	รายละเอียดการแก้ไข	ผู้ดำเนินการ / อนุมัติ
23-LE0008	16 มกราคม 2566	00	ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่	อัครศักร์/เมลิน
23-LE0087	16 กันยายน 2566	01	ข้อ 4.2 ลำดับที่ 10 - เพิ่มการติดป้ายกักกันผลิตภัณฑ์ (FM-LE-033) ในกรณีที่ผลิตภัณฑ์ไม่ผ่านเกณฑ์การตรวจสอบคุณภาพ และการออก NCR ตามขั้นตอนการดำเนินงาน เรื่อง การปฏิบัติงานที่เกิดข้อผิดพลาด (QP-QS-002) 5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง - เพิ่มเอกสารการปฏิบัติงานที่เกิดข้อผิดพลาด (QP-QS-002) และ ป้ายกักกันผลิตภัณฑ์ (FM-LE-033)	กชกร / เมลิน
24-LE0027	16 มีนาคม 2567	02	<u>เพิ่ม</u> คำนิยามของบรรจุภัณฑ์ ในข้อ 3.5 <u>แก้ไข</u> รายละเอียดในข้อ 4.2 - ลำดับที่ 1 <u>เพิ่ม</u> การอ้างอิง ED-LE-023 - ลำดับที่ 6 <u>แก้ไข</u> จาก ขั้นตอนการตรวจรับข้าว 1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจรับเข้าตามระบบประกันคุณภาพและบรรจุภัณฑ์ลูกค้า และบันทึกในใบบันทึกการตรวจรับเข้าบรรจุภัณฑ์(FM-LE-006) 2. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ บันทึกผลการตรวจสอบลงในบันทึกการตรวจรับข่าวสาร (FM-LE-005) เป็น ขั้นตอนการตรวจรับเข้าข่าวสารและบรรจุภัณฑ์	จตุพล / เมลิน

สำเนา

DAR No.	วันที่บังคับใช้	REV.	รายละเอียดการแก้ไข	ผู้ดำเนินการ / อนุมัติ
			<p>1. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ รับเข้าและตรวจรับบรรจุภัณฑ์ ตามขั้นตอนการรับเข้าบรรจุภัณฑ์และข้าวสาร (WI-LE-015)</p> <p>2. เจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯ ตรวจรับข้าวสาร ตามขั้นตอนการรับเข้าบรรจุภัณฑ์และข้าวสาร (WI-LE-015)</p> <p>- เพิ่ม ดำเนินการเบิกใช้บรรจุภัณฑ์ เป็นลำดับที่ 8. และปรับลำดับข้อใหม่</p> <p>แก้ไข ข้อ 5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง โดย ตัด ข้อ 5.6 บันทึกการตรวจรับเข้าข้าวสาร และ ข้อ 5.7 FM-LE-006 บันทึกการตรวจรับเข้าบรรจุภัณฑ์และ เพิ่ม WI-LE-015 ขั้นตอนการรับบรรจุภัณฑ์ และการรับเข้าข้าวสารเพื่อกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยคลื่นความถี่วิทยุ เป็นข้อ 5.2 และ ED-LE-023 มาตรฐานสินค้าเกษตร มกษ.4004 – 2560 [ข้าวไทย] เป็นข้อ 5.3</p>	
24-LE0097	1 พฤษภาคม 2567	03	<p>แก้ไข ข้อ 4.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>- ลำดับที่ 2 แก้ไข จาก 1. ลูกคาลงนามในใบเสนอราคา (FM-LE-004) หรือตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษร กลับมายังโรงงานต้นแบบฯ เป็น 1.ลูกคาลงนามในใบเสนอราคา (FM-LE-004) หรือตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษรกลับมายังโรงงานต้นแบบฯ และคัดลอกสำเนาใบเสนอราคาให้กับลูกค้าเพื่อใช้ในการรับมอบผลิตภัณฑ์</p> <p>- ลำดับที่ 13 แก้ไข จาก หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ทำการส่งมอบผลิตภัณฑ์แก่ลูกค้าพร้อม กับใบส่งสินค้า (FM-LE-016) และแบบสอบถามความพึงพอใจ การให้บริการ โรงงานต้นแบบกำจัดแมลงและไข่แมลงด้วยเทคโนโลยีคลื่นความถี่วิทยุ (RF) (FM-LE-017) ถือเป็นเสร็จสิ้นการดำเนินงาน เป็น หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ลูกค้านำสำเนาใบเสนอราคามาแสดงกับเจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯเพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และให้ดำเนินการส่งมอบผลิตภัณฑ์แก่โดย พร้อมกับใบส่งสินค้า (FM-LE-016) และทำแบบประเมินความพึงพอใจการรับบริการ พัฒนาผลิตภัณฑ์โดยโรงงานต้นแบบ ถือเป็นเสร็จสิ้นการดำเนินงาน และตัดแบบฟอร์มดังกล่าวออกจากข้อ 5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p>	จตุพล / เมลิน
25-LE0060	16 กรกฎาคม 2568	04	<p>ข้อ 4.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>- แก้ไข ลำดับ 12 Flow Chart การดำเนินงาน โดยเพิ่ม ยืนยันราคาการให้บริการพร้อมเรียกชำระค่าบริการ และออกใบเสร็จรับเงิน และเพิ่มรายละเอียดการดำเนินงาน ข้อ 3 และ 4</p> <p>- แก้ไข ลำดับ 13 จาก หากผลิตภัณฑ์ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้ว ให้ลูกค้านำสำเนาใบเสนอราคามาแสดงกับเจ้าหน้าที่โรงงานต้นแบบฯเพื่อตรวจสอบความถูกต้อง และให้ดำเนินการ</p>	กชกร / เมลิน

สำเนา

